

Messwalze MWF

Lieferumfang

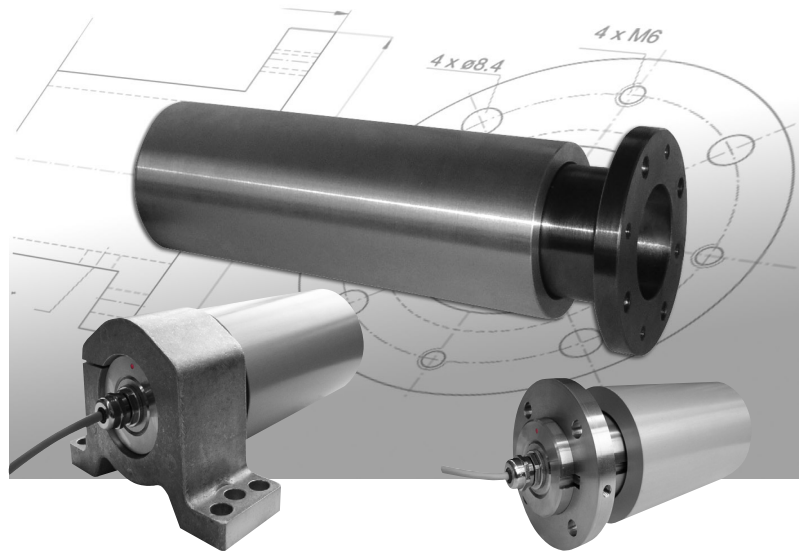
Einseitig gelagerte Messwalze mit integriertem Kraftsensor, mit 5 m Leitung (PVC) und Anschluss Variante T: Kabelverschraubung, gerade

Erweiterte Optionen

F: Ausgelegt für Betrieb im Ex-Bereich, inkl. J-Box

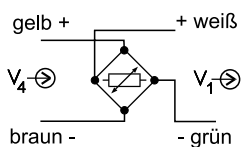
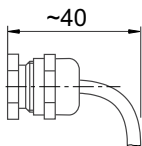
Zusätzlich lieferbar

ZAK- Anbauflansch
ZAK- Klemmbock



Anschluss

Variante T



V_4 Speisespannung
 V_1 Signalspannung

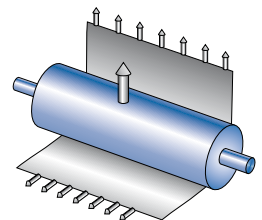
Besondere Merkmale

- Nennkräfte von 50 bis 2000 N
- Einfache Montage, anschlussfertig geliefert
- Kostengünstige Kompaktlösung

Die Messwalze wird dort eingesetzt, wo an fliegend gelagerten Walzen der Bandzug gemessen werden soll.

Die einseitige Lagerung hat folgende Vorteile:

- leichte Bahnlaufüberwachung
- guter Zugang zum Material
- vereinfachte Wartung



Die Walze besteht im wesentlichen aus

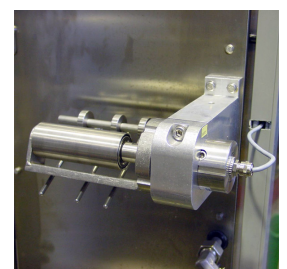
- Walzenmantel
- Kraftsensor ZAK
- Befestigungselement in verschiedenen Ausführungen

Bei einer Ballenlänge bis 150 mm können die ZAK Standardelemente Klemmbock und Anbauflansch montiert werden. Bei Längen ab 200 mm wird ein entsprechender Flansch eingesetzt.

Bestellbeispiel

MWF-A80-100-100-T

Typ	
Ballendurchmesser	
Ballenlänge	
Nennkraft	
Varianten / Optionen	

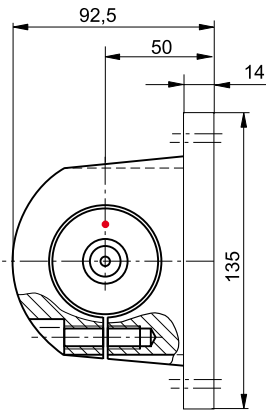
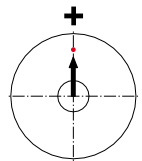


Technische Daten		%-Werte bezogen auf Nennkraft
Nennkraft F_{nom} (Messbereiche)	50, 100, 200, 500, 1000, 2000 N	
Max. Gebrauchskraft	160 %	
Grenzkraft	300 %	
Max. Querkraft	100 %	
Nennkennwert	1,5 mV / V	
Genauigkeitsklasse	0,5 %	
Nenntemperaturbereich	+ 10 ... +60° C	
Gebrauchstemperaturbereich	- 10 ... +70° C	
Brückennennwiderstand	700 Ω	
Max. Speisespannung	10 V DC	
Schutzart	IP54	
Sonderschutzarten	auf Anfrage	

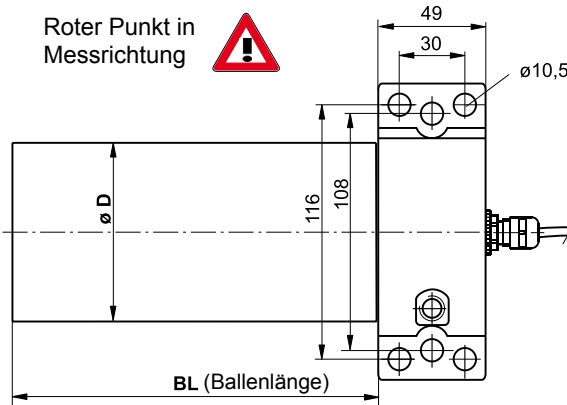
Größenauswahl		Ballenlänge (BL) in mm			
D	Nennkraft	100	150	200	250
80	50				
	100				
	200				
	500				
	1000				
	2000				
Ausführung		A + B		C	

Montage

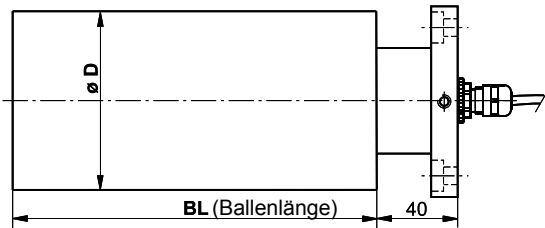
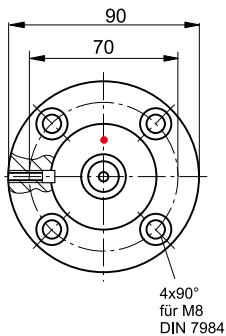
Die Einbaulage des roten Punktes richtet sich nach der Anwendung. Wirkt die Kraft von der Mitte des Sensors aus gesehen in Richtung des Punktes, ergibt sich ein positiver Messwert.



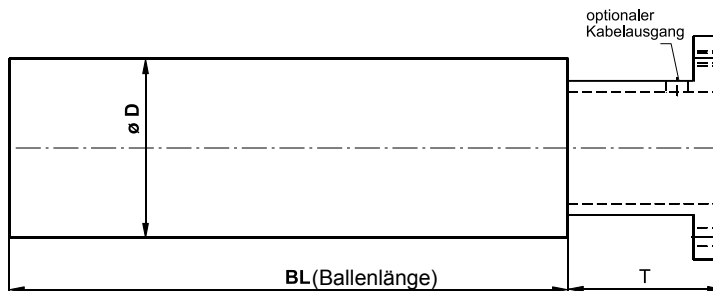
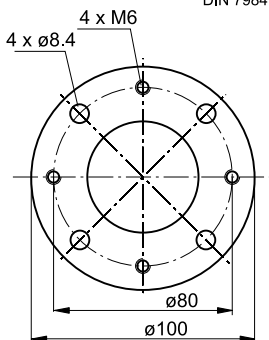
Roter Punkt in Messrichtung



Ausführung A



Ausführung B



Ausführung C